

Contacts pédagogique, administratif et handicap

05 49 61 20 66

contact@ifrbpoitoucharentes.fr

Durée

3 jours – 21:00 heures

Tarif

1210,00€ HT soit 1452.00€ TTC par participant

Public

Tout public

Pré-requis

Aucun. Personnel débutant sur le procédé.

Modalité et moyens pédagogiques

Formation en présentiel.

Le suivi de l'exécution de l'action de formation se fera au moyen de feuilles d'émargement, co-signées par le stagiaire et l'intervenant.

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Evaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés

Profil de l'intervenant

Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine.

Information complémentaire

Enjeu

Une formation au brasage du cuivre vise à maîtriser les techniques d'assemblage des tuyauteries (plomberie, chauffage, climatisation) de manière sûre, durable et conforme aux normes en vigueur. Elle permet de garantir l'étanchéité des installations, de prévenir les défauts coûteux et d'assurer la sécurité sur les chantiers. C'est aussi un levier de professionnalisation pour répondre aux exigences croissantes du secteur.

Objectif professionnel

Cette formation permet au stagiaire de **réaliser des assemblages de tubes en cuivre par brasage**, en respectant les **normes techniques** et les **règles de sécurité** propres aux chantiers du bâtiment. Il s'agit de **maîtriser les gestes techniques**, d'**utiliser correctement les équipements** et de **garantir la qualité, l'étanchéité et la durabilité** des installations. La formation vise également à développer l'**autonomie et la rigueur professionnelle** nécessaires pour intervenir efficacement sur des réseaux de plomberie, de chauffage ou de climatisation.

Objectifs opérationnels et évaluables de développement des compétences

A l'issue de l'action de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de brasage OA
- Lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de brasage
- Braser par emboitement en position des tubes de cuivre d'épaisseur ≤ 5mm

Contenu

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE BRASAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de brasures au procédé OA :
 - Bout à bout par emboitement tube/manchon (PA)
 - Bout à bout par emboitement tube/manchon (PF)
 - Bout à bout par emboitement tube/manchon (PC)
 - Bout à bout par emboitement tube/manchon en T (PC-PF).
- Synthèse finale, remise à l'état initial du poste de travail

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Cuivre
- Tube et tés : épaisseur 1mm ; différents diamètres

Critères et modalités d'évaluation

Evaluation des attentes en début de formation.

Evaluation de la qualité des soudures réalisées par le formateur selon un grille critériée. En cours et/ou en fin de formation, les participants seront invités à évaluer les apports de la formation et l'atteinte des objectifs opérationnels à l'aide d'un questionnaire.

